

Guia do Corte com ID das séries UCJV300/150, CJV300 Plus, CJV330

Parabéns por adquirir a impressora a jato de tinta (tipo impressão e corte) das séries UCJV300/150, CJV300 Plus, CJV330. Este “Guia de Corte com ID” descreve o método para o corte com ID nas séries UCJV300/150, CJV300 Plus e CJV330 com o software fornecido. Também são descritas as precauções e configurações predefinidas.

Observação

- A reprodução ou cópia deste documento, integral ou parcial, é estritamente proibida sem nossa autorização.
- Este documento foi elaborado para fácil entendimento. Em caso de dúvida, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou com nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a alterações sem notificação prévia.
- A cópia deste software para outra mídia é estritamente proibida (exceto para fins de backup), bem como seu carregamento para outros fins que não sua execução.
- Para fins de melhoria ou adaptação do software, o conteúdo aqui descrito pode diferir parcialmente da especificação, sendo, portanto, essencial sua compreensão.
- Excetuando-se as condições previstas na garantia da MIMAKI ENGINEERING CO., LTD., não assumimos quaisquer responsabilidades em relação a danos (incluindo, entre outros, lucros cessantes, danos indiretos, danos específicos ou outras perdas financeiras) decorrentes do uso indevido deste produto. O mesmo se aplica em situações nas quais a MIMAKI ENGINEERING CO., LTD. tenha sido previamente notificada da possibilidade de ocorrência desses danos. Dessa forma, não nos responsabilizamos por eventuais perdas de mídia decorrentes do uso deste produto ou danos indiretos causados por essa mídia.
- O manual de operação mais recente a partir do nosso site também pode ser obtido por meio a partir do nosso site.

Método usado neste documento

- Os itens e botões exibidos nos menus e nas telas são marcados com colchetes ([]) como em [File].

Imagens de tela usadas neste documento

- A descrição é baseada em imagens de tela do RasterLink6Plus como exemplos.
- RasterLink6Plus e RasterLink7 são referidos como RasterLink em conjunto.

Simbologia



- Este símbolo indica informações importantes para o uso deste produto.



- Este símbolo indica informações úteis.

RasterLink é uma marca da MIMAKI ENGINEERING CO., LTD no Japão e em outros países.

Adobe e Illustrator são marcas da Adobe Systems Incorporated nos EUA e em outros países.

CorelDraw é uma marca da Corel Corporation no Canadá, nos Estados Unidos e em outros países, e de suas filiadadas.

Microsoft e Windows são marcas da Microsoft Corporation nos Estados Unidos e em outros países.

Apple e Macintosh são marcas da Apple Inc. nos EUA e em outros países. Outros nomes de empresas e produtos aqui mencionados são marcas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

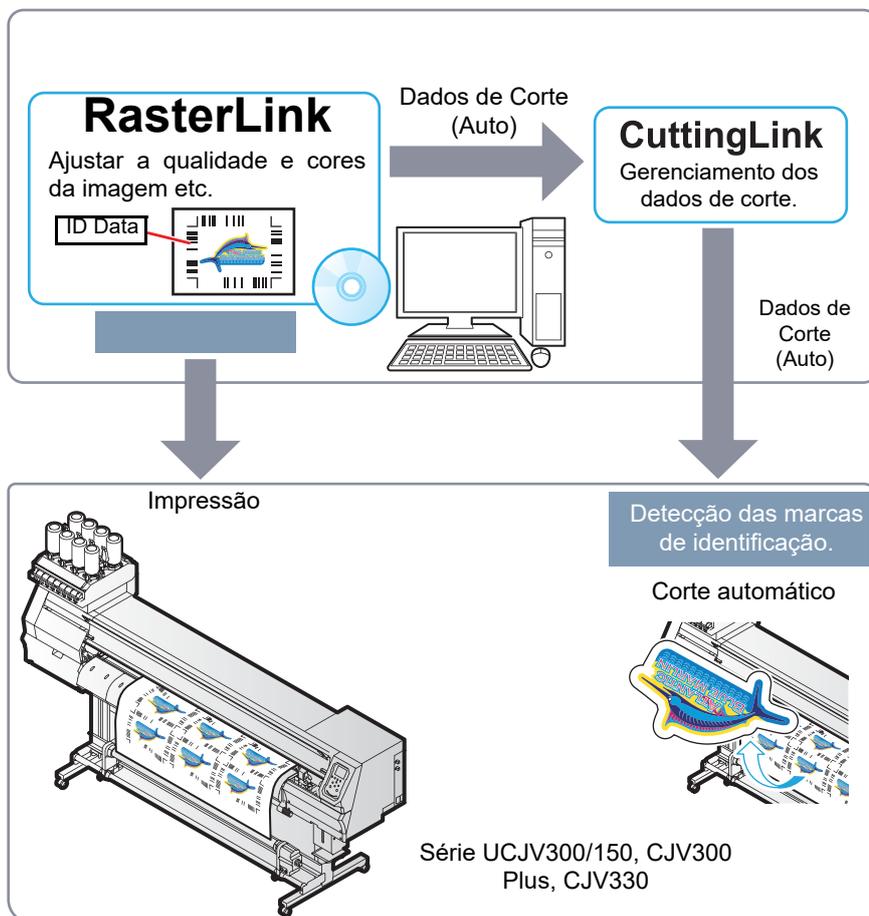
Índice

Observação	1
O que é o corte com ID?	3
Procedimento de Corte com ID	4
Preparação.....	5
Configuração do PC.....	5
Impressão eCorte com ID	8
Inserir a mídia.....	8
Impressão dos dados.....	9
Corte com ID.....	11
Como resolver os seguintes problemas.....	12
Solução de Problemas	12
Para alterar o Servidor do CuttingLink.....	14
Faça o backup dos dados do Servidor do CuttingLink.....	14
Para migrar o Servidor do CuttingLink.....	14
1. Retorne a configuração inicial no PC Servidor do CuttingLink antes da migração.....	14
2. Configure o Servidor no PC para onde o Servidor do CuttingLink será migrado.....	14
3. Registre o PC Servidor do CuttingLink no RasterLink.....	14
Para alterar o Servidor do CuttingLink.....	15
Como configurar o Cliente do CuttingLink	15
Dados de um mesmo lugar cortados duas vezes.....	16
Corte com ID com mais de um tipo de dados	17

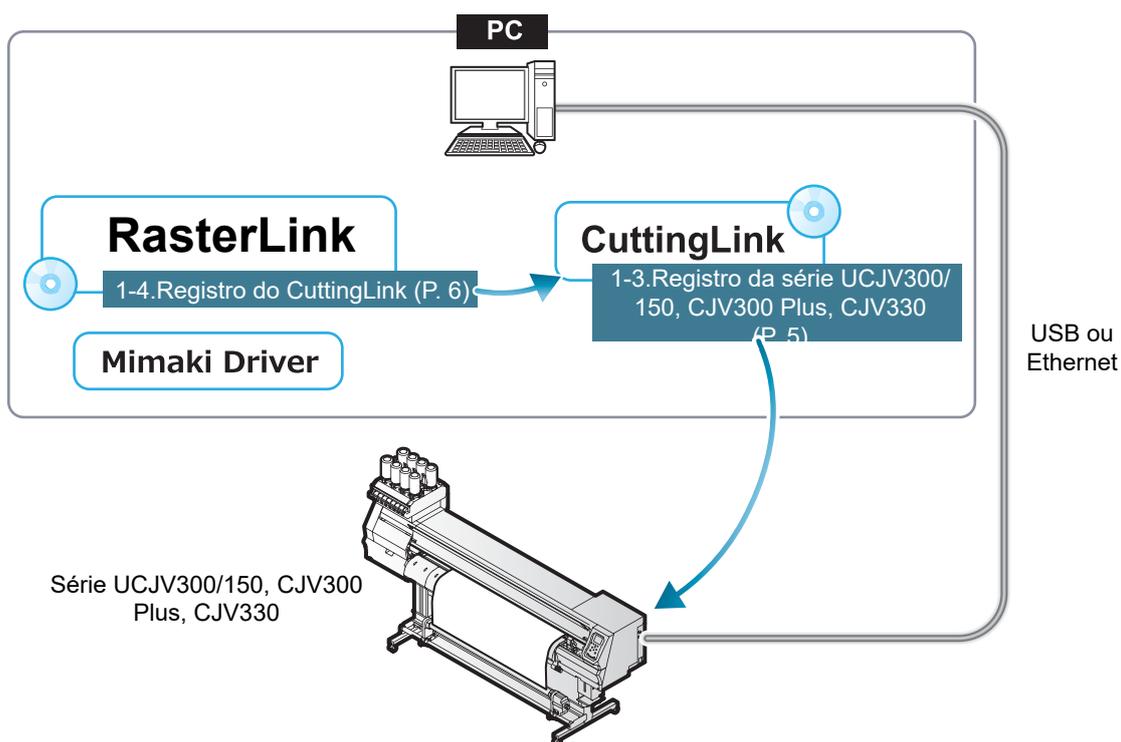
O que é o corte com ID?

É uma função para o corte automático de acordo com as informações de identificação, simplesmente detectando os dados contidos na identificação ou ID. Não é preciso emitir novamente os dados de corte após a impressão dos dados. (Normalmente é preciso imprimir os dados de impressão e cortar os dados separadamente.)

- Fluxo de Operação do Corte com ID



- Configuração do sistema



Procedimento de Corte com ID

1. Lista de Softwares / Drivers (P.5)

1. Conecte o PC às séries UCJV300/150, CJV300 Pluse CJV330 por meio de USB ou Ethernet. (P.5)
2. Instale o CuttingLink. (P.5)
3. Registre as séries UCJV300/150, CJV300 Pluse CJV330 com o CuttingLink. (P.5)
4. Registre o CuttingLink com o RasterLink. (P.6)

2. Inserir a mídia. (P.8)

1. Insira a mídia nas séries UCJV300/150, CJV300 Plus e CJV330. (P.8)
2. Verifique se a margem da mídia é suficiente.(P. 8)

3. Impressão dos dados. (P.9)

1. Inicie o RasterLink. (P.9)
2. Leia o arquivo de exemplo. (P.9)
3. Adicione marcas de identificação e dados de identificação. (P.9)
4. Selecione [RIP & Print] ou [Immediate Print]. (P.10)
5. Clique em [Start]. (P.10)
6. Serão impressos os dados com ID. (P.10)

4. Corte com ID (P.11).

1. Detectar a marca de identificação (P.11)
2. Os dados de corte são recebidos e cortados automaticamente. (P.11)

Preparação

Antes de executar a impressão ou o corte com ID, a impressora série UCJV300/150, CJV300 Plus ou CJV330 e os softwares/drivers devem ser preparados.

Pule para “Impressão e Corte com ID” (P.8) caso a preparação já tenha sido concluída.

- Lista de Softwares / Drives

As seguintes aplicações de software são necessárias para o corte com ID. Todas as aplicações de software são fornecidas pela MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

Software/Driver	Descrição
RasterLink6Plus ^{*1 *2} Ver.2.3 ou posterior RasterLink7 ^{*1} Ver.2.3.0 ou posterior (Exceto série UCJV150)	Software para receber dados de imagem, editar dados com várias funções e enviar dados de plotagem para a impressora. <ul style="list-style-type: none">• RasterLink6Plus: CD-ROM (fornecido com a impressora)• RasterLink7: Caixa de embalagem para pacote de SW (fornecida com a impressora) Baixe o instalador do site Mimaki (https://mimaki.com/download/software.html) Consulte o Guia de Instalação do RasterLink para o método de instalação.
CuttingLink ^{*1} Ver.1.1.6 ou posterior	Software para gerenciar o corte com ID. Baixe o instalador no site da Mimaki (https://mimaki.com/download/software.html) Consulte a seção “ Instalação do CuttingLink ” do Guia de Instalação do RasterLink para o método de instalação.
Driver Mimaki	Driver do dispositivo para se utilizar uma impressora jato de tinta/plotter de corte da Mimaki Engineering. <ul style="list-style-type: none">• Ao usar RasterLink6Plus: CD-ROM (fornecido com a impressora) Ao usar RasterLink7: Instale o driver da Mimaki para sua impressora. O driver da Mimaki pode ser baixado de nosso site oficial (https://mimaki.com). As impressoras compatíveis podem ser consultadas na página de download do driver Mimaki.

*1. Ao usar uma versão anterior à especificada, faça o download da versão mais recente do instalador no site da Mimaki. (<http://mimaki.com/>)

*2.A série CJV330 não pode ser usada com o RasterLink6Plus.

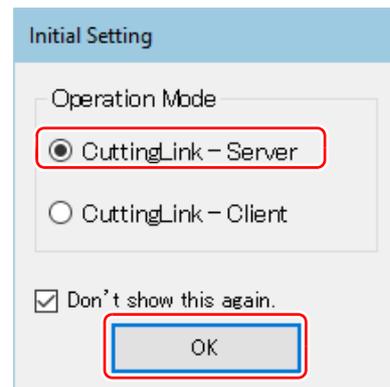
Configuração do PC.

1. Conecte o PC às séries UCJV300/150, CJV300 Plus e CJV330 por meio de USB ou Ethernet.
2. Instale o software/driver.
 - (1) Instale o Driver MIMAKI.
 - (2) Instale o RasterLink.
 - (3) Instale o CuttingLink.
3. Registre as séries UCJV300/150, CJV300 Plus e CJV330 com o CuttingLink.
 - (1) Inicie o CuttingLink pelo menu Iniciar ou clique duas vezes no ícone do CuttingLink criado na área de trabalho para iniciar o CuttingLink.
 - A tela [Initial Setting] é exibida.



(2) Na tela [Initial Setting], selecione [CuttingLink-Server] e clique em [OK].

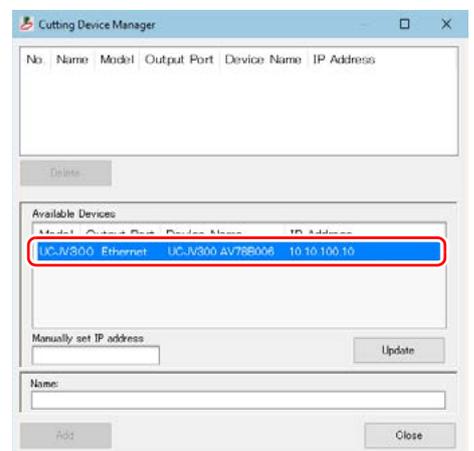
- [Data Management] é exibido.



(3) No menu [Tool], selecione [Cutting Device Manager].

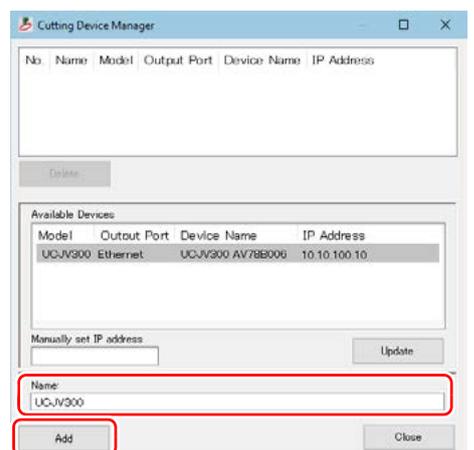


(4) Selecione a série UCJV300/150, CJV300 Plus ou CJV330 em [Available Devices].



(5) Insira um nome em [Name] e clique em [Add].

- O plotter UCJV300/150, CJV300 Plus ou CJV330 é adicionado à lista.



(6) Clique em [Close].



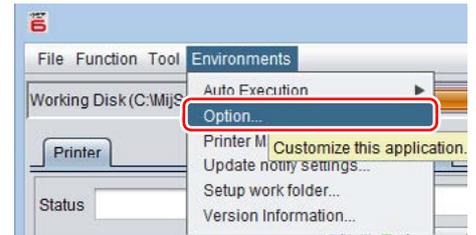
- O CuttingLink é iniciado automaticamente quando o PC é iniciado.

4. Registre o CuttingLink com o RasterLink.

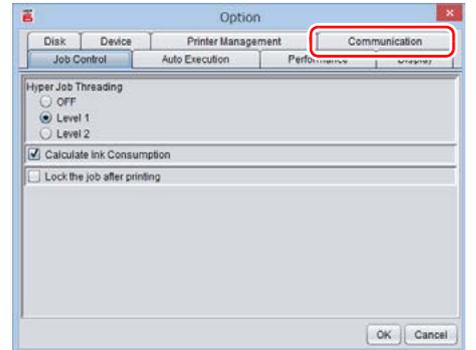
- Certifique-se de que o CuttingLink esteja em execução.

(1) Inicie o RasterLink.

(2) Selecione [Option...] no menu [Environments] do RasterLink.

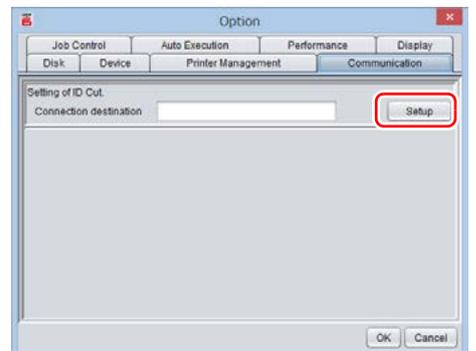


(3) Clique na guia [Communication] na tela [Option].



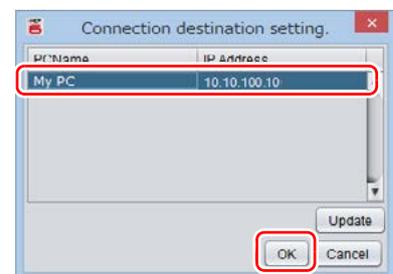
(4) Em [Setting of ID Cut], clique em [Setup] ao lado de [Connection destination].

- A tela [Connection destination setting] será exibida.



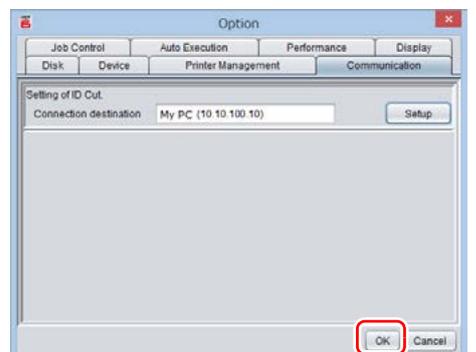
(5) Na tela [Connection destination setting], selecione seu computador e clique em [OK].

- A tela [Connection destination setting] será fechada.
- Na tela [Option], será exibido o "Nome do PC (endereço IP)" em [Connection destination].



(6) Clique em [OK] na tela [Option].

- A conexão com o CuttingLink será feita.



Impressão eCorte com ID

A seção abaixo explica como utilizar e imprimir os dados de amostra do CD fornecido. Se não houver dados de amostra, crie dados de amostra incluindo ilustrações e linhas de corte.

Important!

- Siga as instruções de “Preparação” da P. 5 antes de imprimir e cortar.

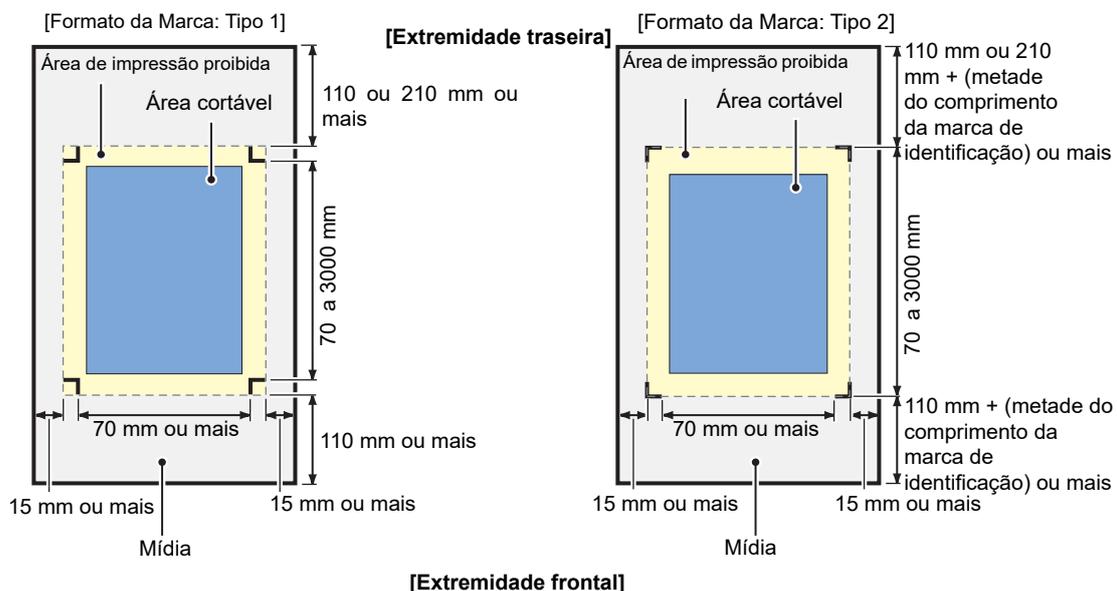
Inserir a mídia.

Para mais detalhes, consulte o Manual de Operação da série UCJV300/150, CJV300 Plus ou CJV330.

Defina as margens da mídia com os seguintes valores. Se desejar cortar a mídia girada em 90, 180 ou 270 graus, defina as margens da mídia com os seguintes valores em condições de rotação. Ao executar a função de corte automático (uma função para cortar automaticamente mais de um tipo de dados de marcas de identificação), ajuste a direção da mídia a ser impressa para 0 grau ou 180 graus. O corte automático não pode ser realizado se a mídia impressa estiver definida em um ângulo diferente de 0 grau ou 180 graus.

- Extremidade frontal: 110 mm ou mais
- Extremidades esquerda e direita: 15 mm ou mais
- Extremidade traseira: 110 mm ou mais
210 mm ou mais (Ao copiar dados com o RasterLink.)

1. Insira a mídia nas séries UCJV300/150, CJV300 Plus e CJV330.
 2. Verifique se a posição inicial da impressão (a origem) está definida a 110 mm ou mais da extremidade frontal da mídia e a 15 mm ou mais da extremidade direita da mídia.
 - A largura da mídia deve ser igual ou maior que a [Largura total da imagem (incluindo a marca de identificação) + 15 mm à direita + 15 mm à esquerda].
 - Se alguma margem frontal/esquerda/direita for insuficiente, o final da mídia pode ser confundido com a marca de identificação, iniciando a detecção da marca de identificação mais cedo.
- (1) Pressione a tecla de comando no modo local. Mova o ponto luminoso do ponteiro de LED de modo que a posição inicial da impressão esteja a 110 mm ou mais da extremidade frontal da mídia e a 15 mm ou mais da extremidade direita.
- (2) Pressione [ENTER].
- A posição inicial de impressão é alterada.
3. Verifique se a posição final de impressão está definida em 110 mm ou 210 mm (ao copiar dados com o RasterLink) da extremidade traseira da mídia.
 - O comprimento da mídia deve ser igual ou maior que o [Comprimento total da imagem (incluindo a marca de identificação) + 110 mm + 110 mm ou 210 mm (ao copiar dados com o RasterLink)].



Impressão dos dados.

1. Inicie o RasterLink.
 2. Insira o CD de instalação no seu computador.
 - Se não houver um arquivo de amostra, crie o arquivo de amostra com o seguinte procedimento e vá para o passo 3.
 - (1) Crie “dados de ilustração” e “dados de linha de corte”.
 - Para o procedimento detalhado de criação de “dados de ilustração” e “dados de linha de corte”, consulte o guia de referência do RasterLink “RasterLinkTools”.
- (2) Defina os “dados de ilustração” na camada de impressão (atributo [Print]: ON) e os “dados de linha de corte” na camada de corte (atributo [Print]: OFF).

3. No menu [File], selecione [Open].
 - A tela [Select file name to print] será exibida.

4. Leia o arquivo de exemplo.
 - Se não houver um arquivo de amostra, use os dados criados no passo 2.

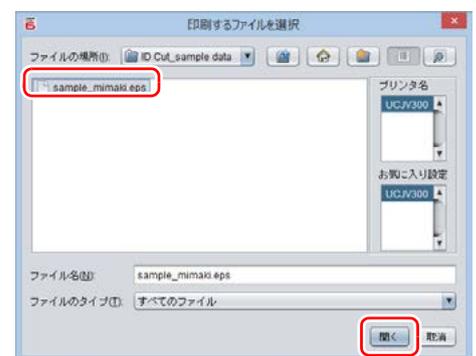
- (1) Selecione os seguintes arquivos na tela [Select file name to print] e clique em [Open].

No Windows: “Unidade de CD:\EN\English\
ID Cut_Sample data\sample_mimaki.eps”

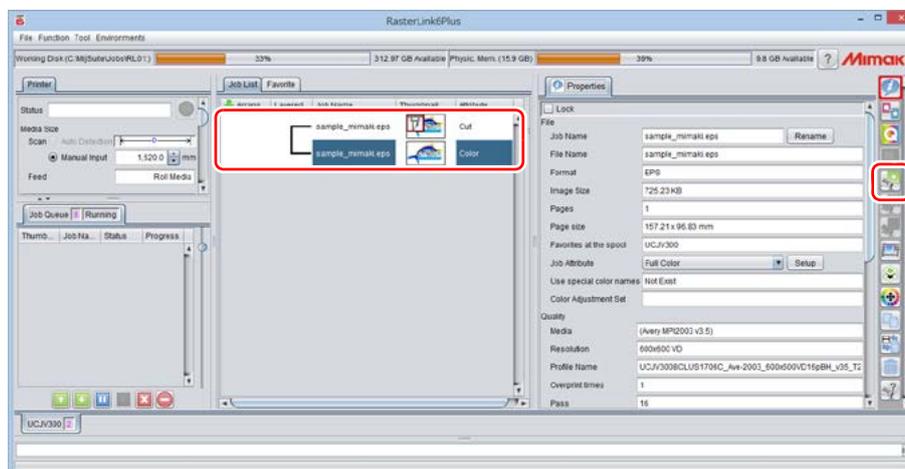
Para Macintosh: “Unidade de CD:\Mac_English\
ID Cut_sample data\sample_mimaki.eps”

Sem CD: Crie os dados no Passo 2.

- (2) Os dados de amostra são carregados.
 - Os dados de amostra são criados com o RasterLinkTools.



5. Selecione os dados lidos e clique no ícone [General Print]  na lista de ícones de função no lado direito da tela.



6. Adicione marcas de identificação e dados de identificação.

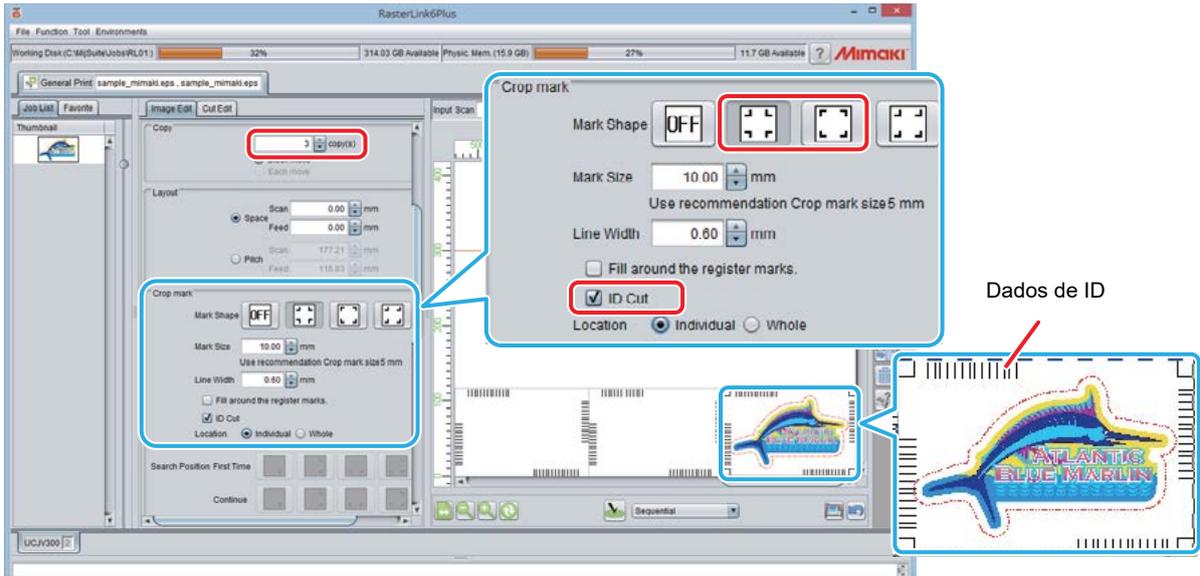
As condições sob as quais o corte com ID é possível são as seguintes.

- Formato da Marca: [Type 1 ] ou [Type 2 ]
- Tamanho dos dados: mais de 70 mm de comprimento e de largura

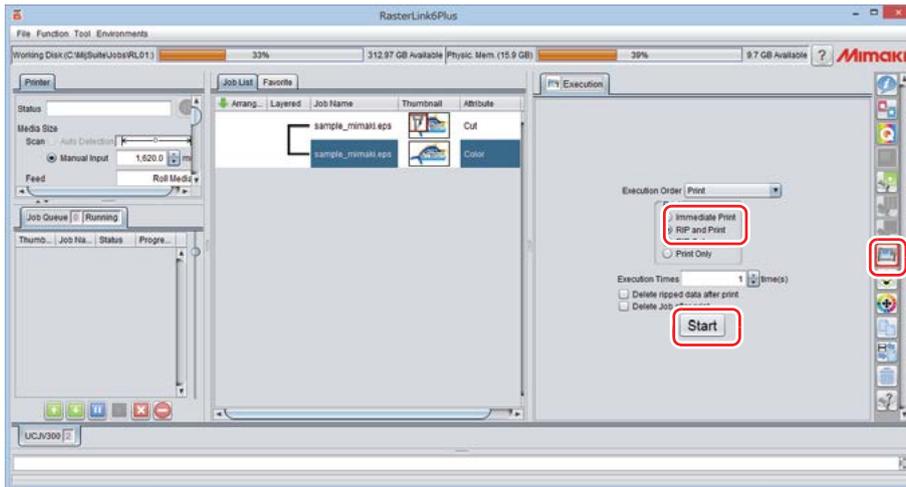
- (1) Defina o número de cópias.
- (2) Selecione o formato da marca de identificação.

(3) Marque [ID Cut].

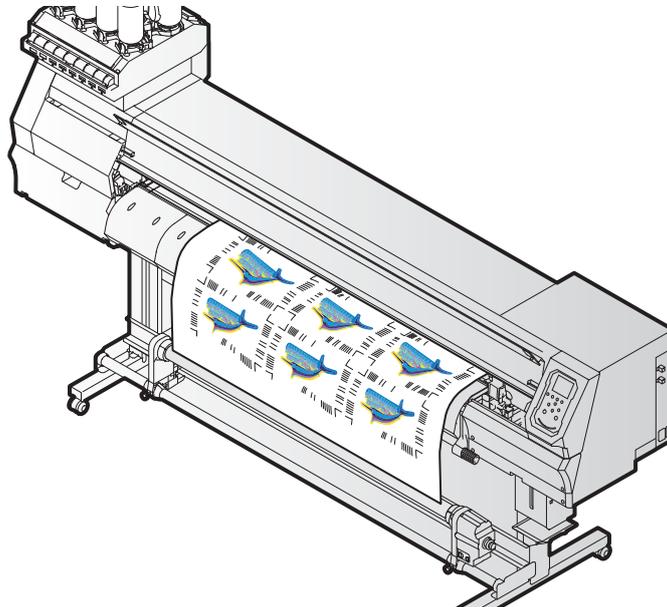
- As marcas de identificação e os dados de identificação são adicionados aos dados.



7. Clique no ícone de execução  na lista de ícones de função no lado direito da tela.
8. Selecione [RIP & Print] ou [Immediate Print].
9. Clique em [Start].



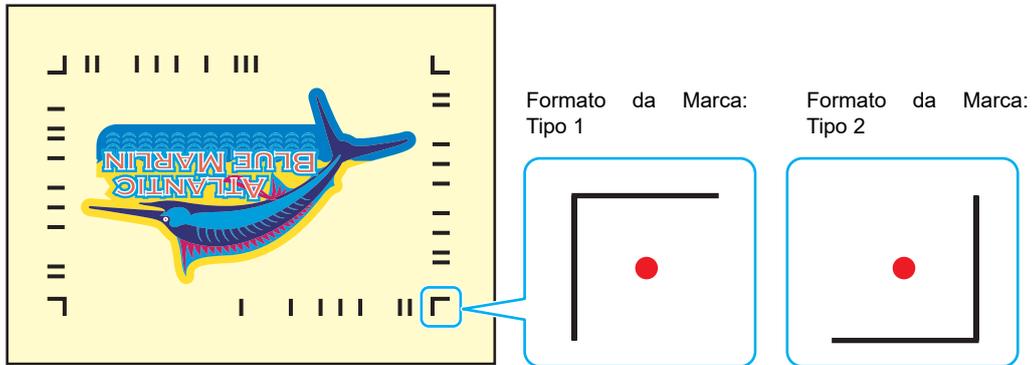
10. Serão impressos os dados com ID.



Corte com ID

1. Detecte a marca de identificação

- (1) Pressione a tecla [SEL] duas vezes no modo local.
- (2) Pressione a tecla [▲][▼] para selecionar [MARK DETECTION], e pressione a tecla [ENTER].
 - Isto muda para o modo de detecção da marca.
- (3) Pressione as teclas [▲][▼][◀][▶] para mover o ponto luminoso do ponteiro de LED até o centro da marca de identificação.

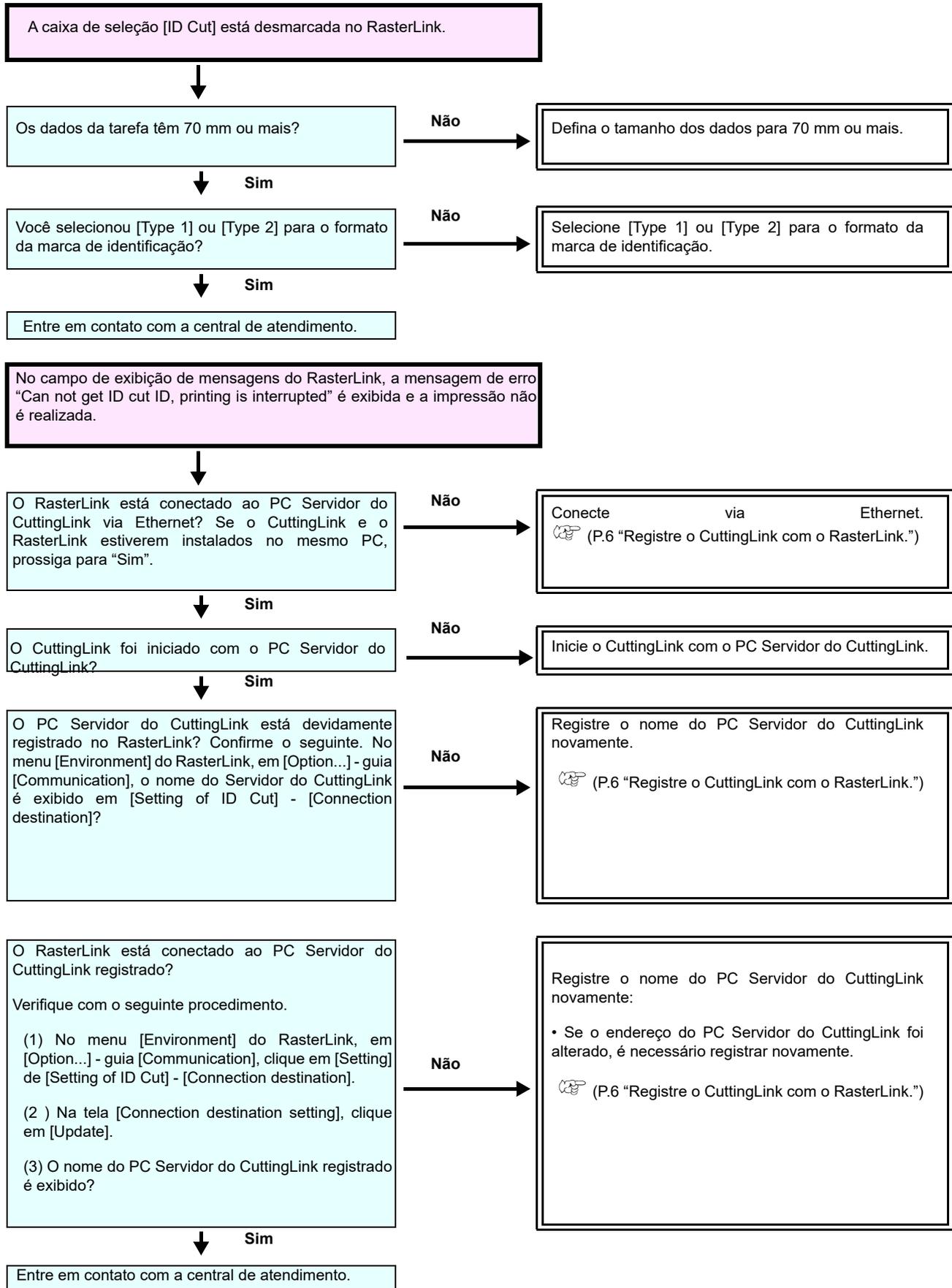


- (4) Pressione [ENTER].
 - A marca de identificação é detectada.
 - A impressora está no modo remoto.

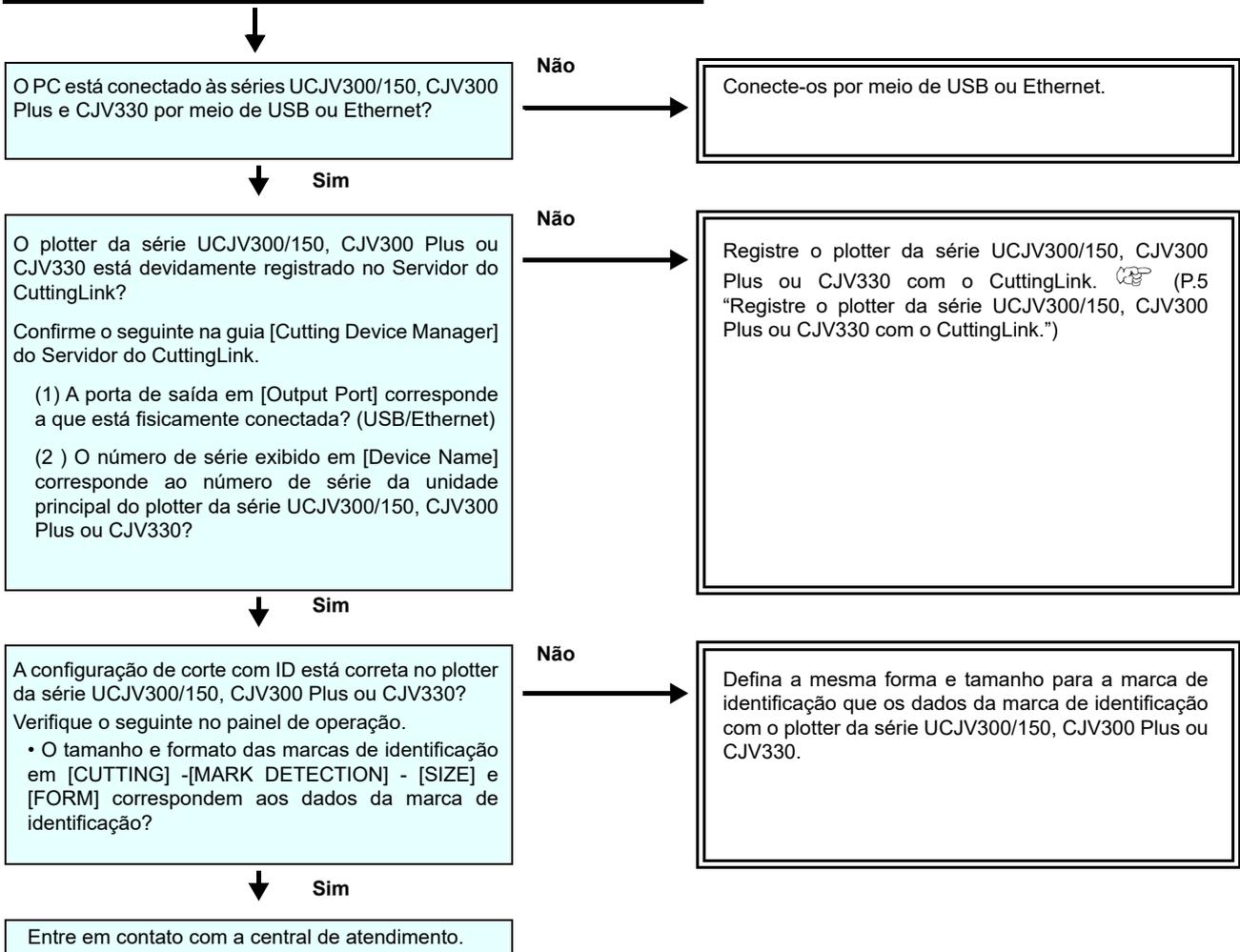
2. Os dados de corte são recebidos e cortados automaticamente.

Como resolver os seguintes problemas.

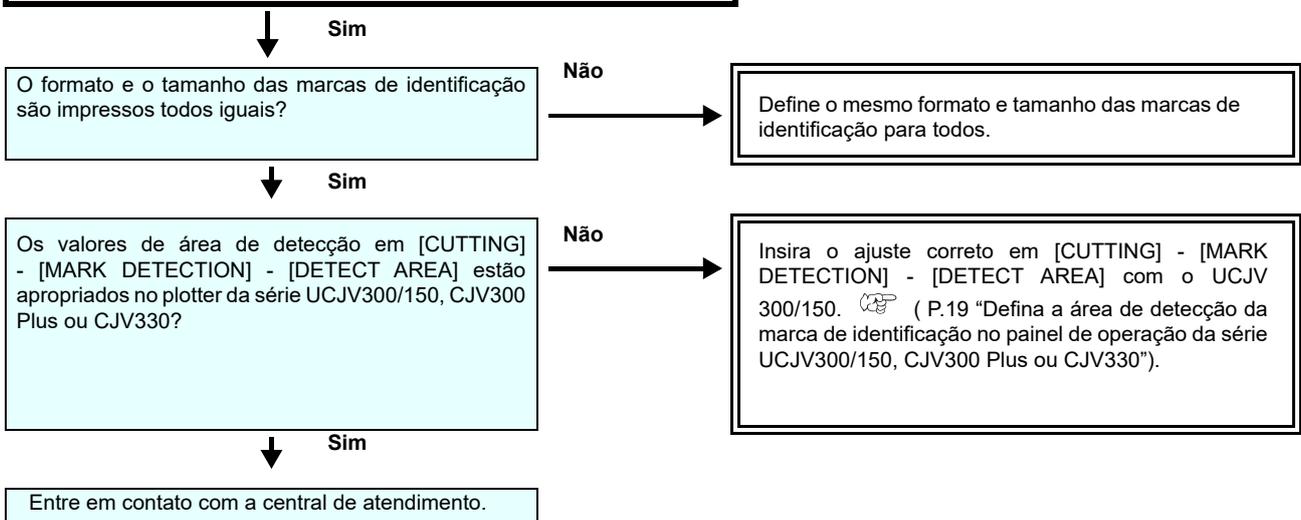
Solução de Problemas



Mesmo quando as marcas de identificação são detectadas com as séries UCJV300/ 150, CJV300 Plus e CJV330, o corte com ID não é executado.



Quando há marcas de identificação múltiplas com IDs diferentes, o corte não é realizado continuamente.



Para alterar o Servidor do CuttingLink.

Registre o CuttingLink novamente com o RasterLink.

(☞ P.6 “Registre o CuttingLink com o RasterLink.”)

Faça o backup dos dados do Servidor do CuttingLink.

Faça o backup das seguintes pastas.

C:\MimakiTools\CuttingLink\DT

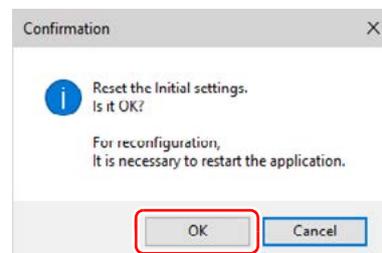
Para migrar o Servidor do CuttingLink.

1. Retorne a configuração inicial no PC Servidor do CuttingLink antes da migração.

1. Faça o backup dos dados do Servidor do CuttingLink.

(☞ P.14 “Faça o backup dos dados do Servidor do CuttingLink.”)

2. No menu [Tool], selecione [Initial Settings Reset] e clique [OK].



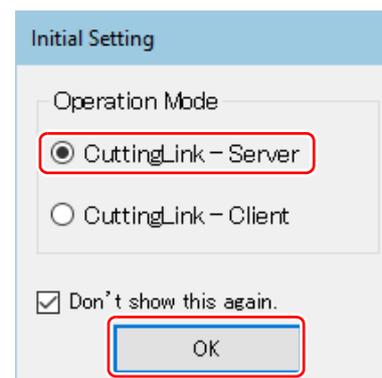
3. Saia do CuttingLink.

2. Configure o Servidor no PC para onde o Servidor do CuttingLink será migrado.

1. Instale e inicie o CuttingLink.

- Depois de reiniciar o PC após a instalação, o CuttingLink será iniciado automaticamente.

2. Na tela [Initial Setting], selecione [CuttingLink - Server] e clique em [OK].



3. Saia do CuttingLink.

4. Copie os dados de backup no PC antes da migração para as pastas abaixo.

- C:\MimakiTools\CuttingLink\DT

5. Inicie o CuttingLink.

6. Registre o plotter da série UCJV300/150, CJV300 Plus ou CJV330.

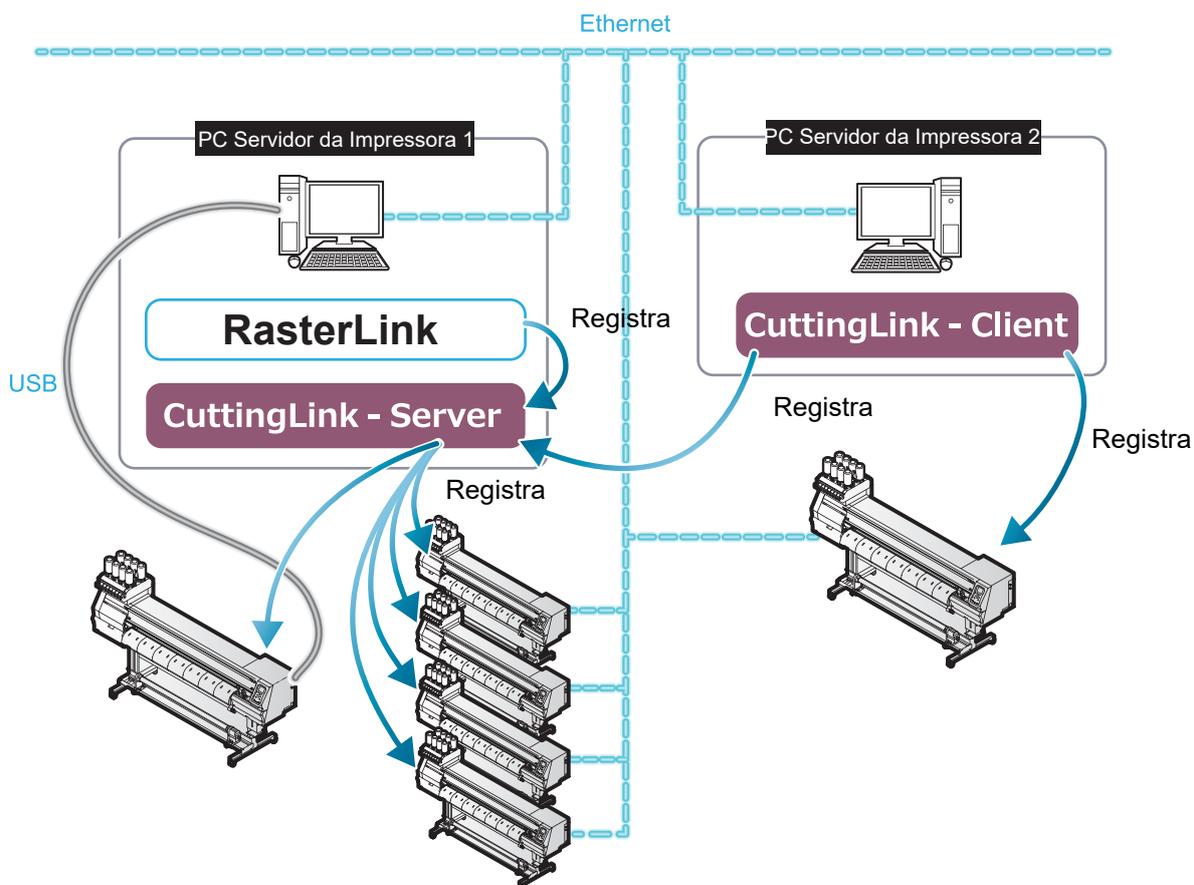
(☞ P.5 “Registre o plotter da série UCJV300/150, CJV300 Plus ou CJV330 com o CuttingLink.” (3) a (6))

3. Registre o PC Servidor do CuttingLink no RasterLink.

(☞ P.6 “Registre o CuttingLink com o RasterLink.”)

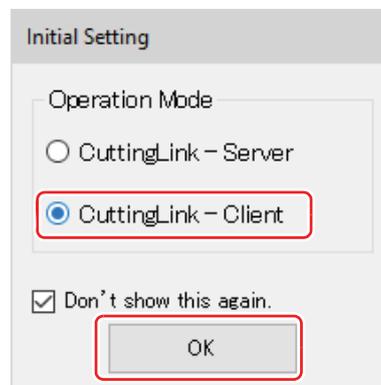
Para alterar o Servidor do CuttingLink.

O Servidor do CuttingLink pode registrar até cinco plotters. Como mostrado abaixo, use o Cliente do CuttingLink para conectar mais de 6 plotters.



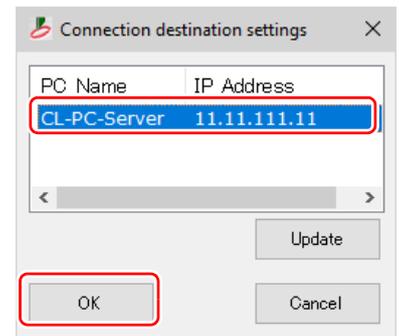
Como configurar o Cliente do CuttingLink

1. Instale o CuttingLink no PC conectando do 1º ao 5º plotter UCJV300/150, CJV300 Plus ou CJV330, e defina-o como Servidor do CuttingLink (consulte P.5 "Instale o CuttingLink" ou posterior)
2. Instale o CuttingLink no PC conectando o 6º plotter UCJV300/150, CJV300 Plus ou CJV330 e defina -o como Cliente do CuttingLink.
 - (1) Instale o CuttingLink no PC no qual o plotter está conectado e inicie-o.
 - (2) Na tela [Initial Setting], selecione [CuttingLink - Client] e clique em [OK].



(3) Na lista [Connection destination settings], selecione o Servirod ro CuttingLink que será conectado e clique em [OK].

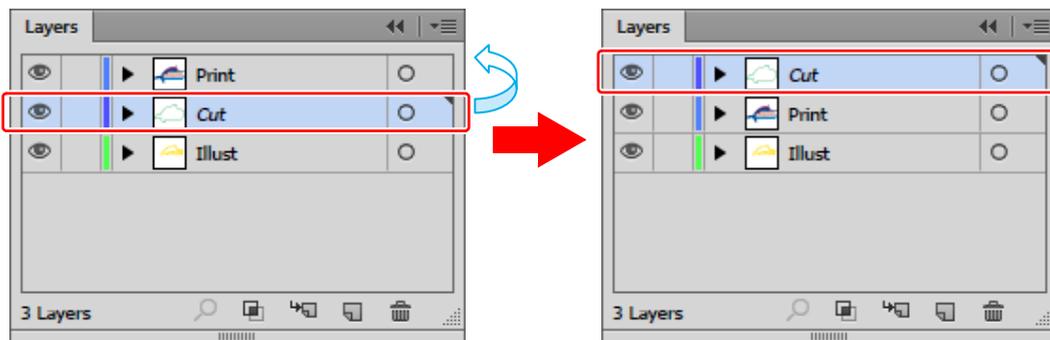
- Certifique-se de que o Servidor do CuttingLink está em execução no PC Servidor do CuttingLink.
- Se a tela [Connection destination settings] não aparecer, selecione [Connection destination settings] no menu [Tool].
- Se o PC não for exibido, clique em [Update].



Dados de um mesmo lugar cortados duas vezes

Para imagens no Adobe Illustrator 9 ou versões posteriores que contenham efeito transparente, os dados podem ser cortados duas vezes ao executar a função de impressão e corte no RasterLink. Nesses casos, altere as configurações da seguinte forma utilizando o Adobe Illustrator.

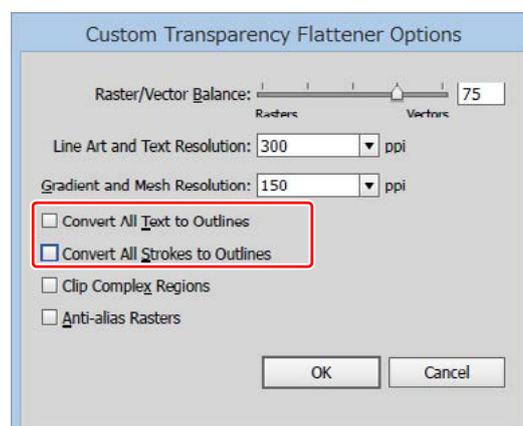
(1) Separe os dados de impressão ("Print") dos dados de corte ("Cut"), e mova a camada de corte para a posição superior.



(2) No menu [File], selecione [Document Setup...].

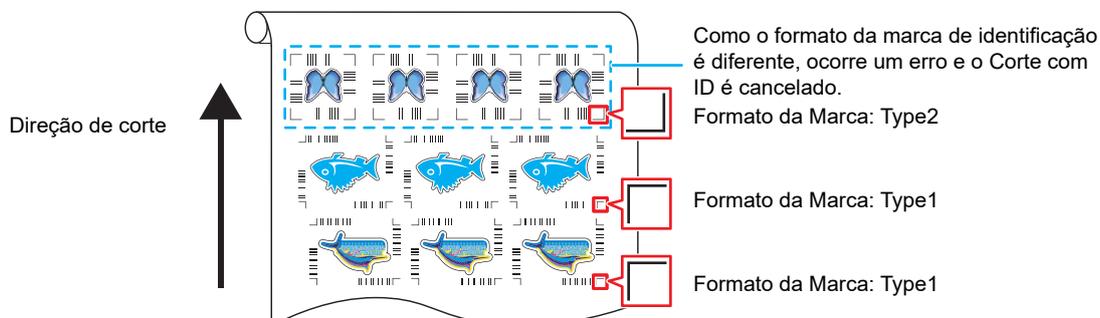
(3) Na caixa de diálogo [Document Setup], clique em "Preset" à direita de [Custom...].

(4) Na caixa de diálogo [Custom Transparency Flattener Options], desmarque as opções "Convert All Text to Outlines" e "Convert All Strokes to Outlines".

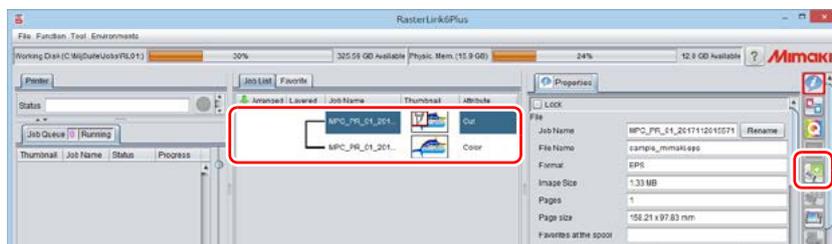


Corte com ID com mais de um tipo de dados

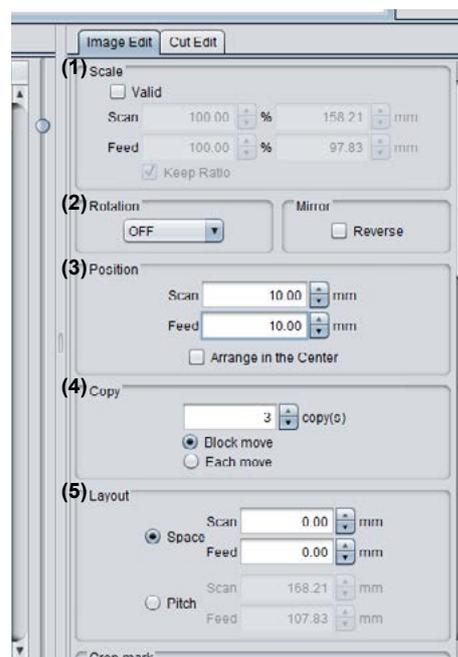
Se deseja imprimir múltiplas marcas de identificação e realizar o corte com ID, defina o mesmo formato e tamanho para todas as marcas de identificação. Se houver alguma marca de identificação com tamanho ou formato diferente, o corte com ID será cancelado. Ao executar a função de corte automático (uma função para cortar automaticamente mais de um tipo de dados de marcas de identificação), ajuste a direção da mídia a ser impressa para 0 grau ou 180 graus. O corte automático não pode ser realizado se a mídia impressa estiver definida em um ângulo diferente de 0 grau ou 180 graus.



1. Faça a leitura dos dados de impressão e corte com o RasterLink.
Os dados devem ter mais de 70 mm de comprimento e de largura.
Crie dados de impressão e corte da seguinte maneira.
 - Crie dados de impressão e corte com o Adobe Illustrator / Corel DRAW e faça o corte com ID sem criar e reconhecer marcas de identificação com o FineCut. (Os dados serão enviados automaticamente para o RasterLink).
2. Selecione os dados lidos com o RasterLink e clique no ícone [General Print]  na lista de ícones de função à direita.



3. Defina as condições de impressão.
 - (1) Defina o dimensionamento [Scale]. (Arbitrário)
 - O dimensionamento não pode ser definido para dados com ID enviados pelo FineCut.
 - (2) Defina a rotação [Rotation] e o espelhamento [Mirror]. (Arbitrários)
 - (3) Defina a varredura [Scan] e o avanço [Feed] em [Position]. (Arbitrários)
 - Não é necessário ao definir uma margem de 10 mm ou mais. Caso contrário, insira "10 mm" ou mais em [Scan] e [Feed].
 - (4) Insira o número de cópias em [Copy].
 - (5) Defina o espaço [Space] ou a distância [Pitch] em [Layout].
 - Ao adicionar marcas de identificação, os seguintes valores são definidos automaticamente em [Space]. Quando o formato da marca de identificação for [Type1 ]: Tamanho da marca de identificação
 - Quando o formato da marca de identificação for [Type2 ]:



4. Adicione marcas de identificação e dados de identificação.

(1) Seleccione o tamanho da marca de identificação.

- [Type1 ], [Type2 ]

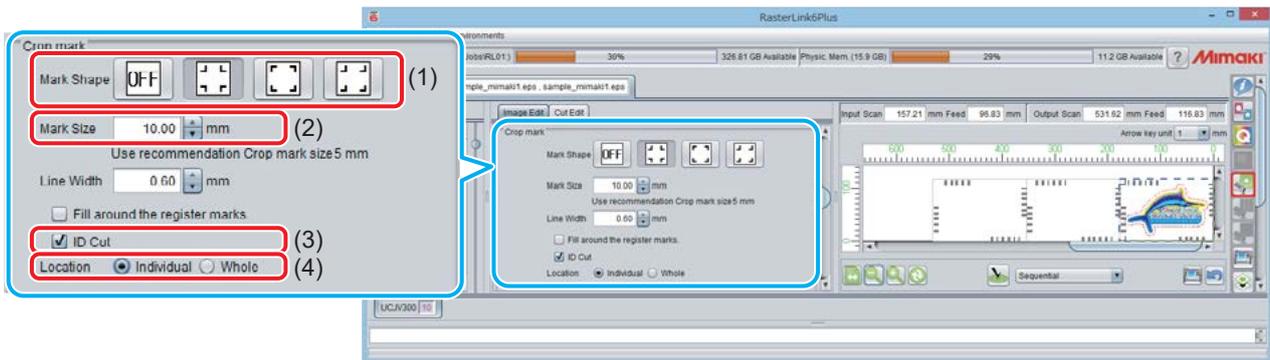
(2) Insira o tamanho da marca de identificação.

(3) Marque [ID Cut].

- As marcas de identificação e os dados de identificação são adicionados aos dados.
- Para os dados de Corte com ID enviados pelo FineCut, a caixa de seleção [ID Cut] já está marcada. Não é possível desmarcá-la.

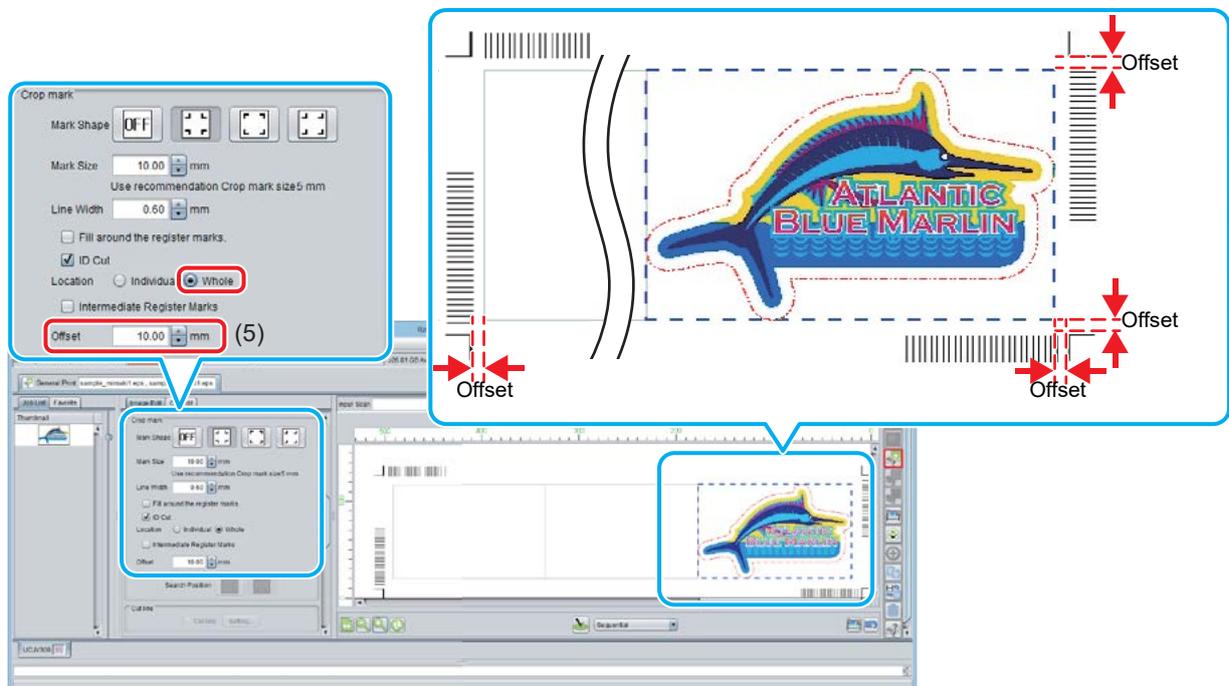
(4) Seleccione o local [Location] da marca de identificação.

- Individual: As marcas e os dados de identificação são adicionados para cada dado.
- Whole: As marcas e os dados de identificação são adicionados de modo a envolver todos os dados copiados.



(5) [Offset] é definido quando [Whole] é selecionado na etapa (4).

- Offset: Dados e margem da marca de identificação



5. Imprima os dados com o RasterLink ( P.9 “Impressão dos dados.”)

- Serão impressos os dados com ID.

6. Crie outros dados e repita os Passos 1 ao 5.

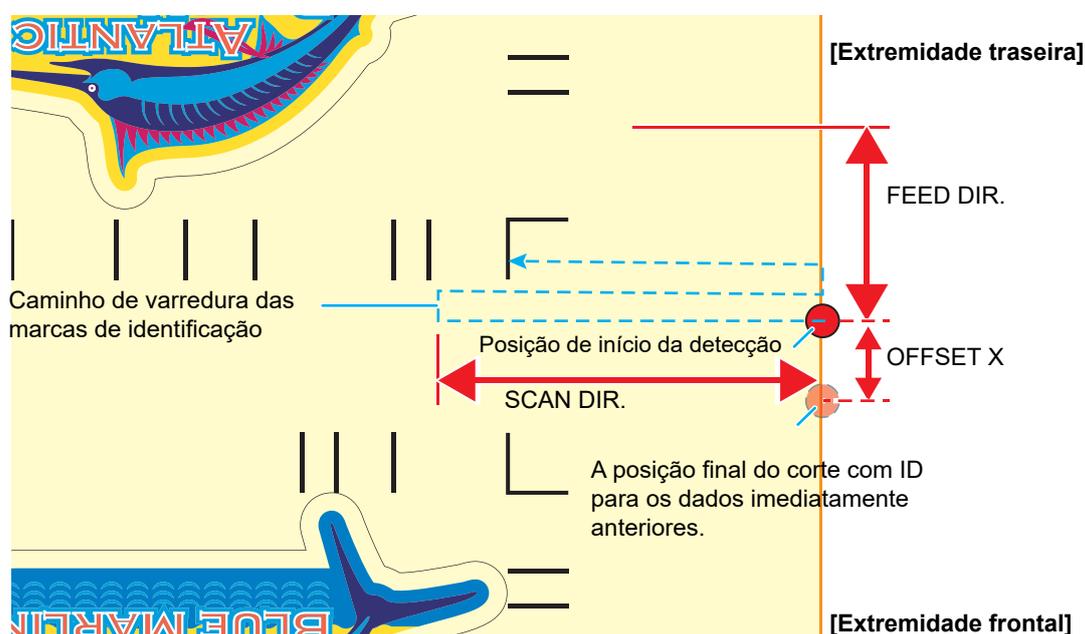
7. Insira a mídia impressa no plotter da série UCJV300/150, CJV300 Plus ou CJV330.

8. Defina a área de detecção da marca de identificação no painel de operação da série UCJV300/150, CJV300 Plus ou CJV330.

- (1) Pressione a tecla [MENU]([FUNC1]) no modo local.
- (2) Pressione a tecla [▲][▼] para selecionar [CUTTING] e pressione a tecla [Enter].
- (3) Selecione [MARK DETECTION] e pressione [ENTER].
- (4) Pressione a tecla [FUNC3].
- (5) Pressione a tecla [▲][▼] para definir os seguintes itens, em seguida pressione a tecla [ENTER].

Item	Valor	Valor de ajuste
DETECT AREA	-	Você pode definir várias configurações para a operação da marca de identificação.
SCAN DIR.	DEFAULT, 0 cm, 5 cm até a largura da máquina	Configura a largura de detecção para a direção de varredura. A marca de identificação é detectada enquanto a varredura é realizada bidirecionalmente na largura de detecção definida. <ul style="list-style-type: none"> • DEFAULT: A marca de identificação é detectada na metade da largura da mídia. • 0 cm: A marca de identificação é detectada somente na direção de avanço (avanço da mídia). • 5 cm até a largura da máquina: A marca de identificação é detectada com a largura definida.
FEED DIR.	10 a 50 cm	Define a distância de detecção na direção de avanço (avanço da mídia).
OFFSET X	0 a 100 cm	Define a posição de início da detecção após o corte com ID.

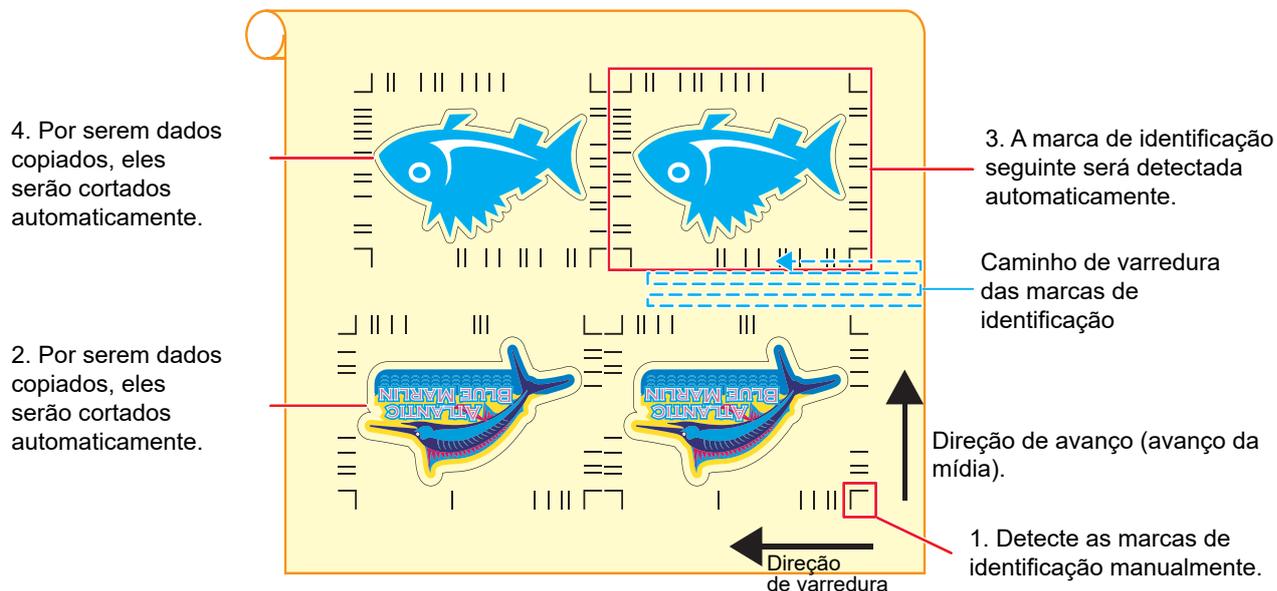
- SCAN DIRECTION, FEED DIRECTION, e OFFSET X de [DETECT AREA] são os seguintes.



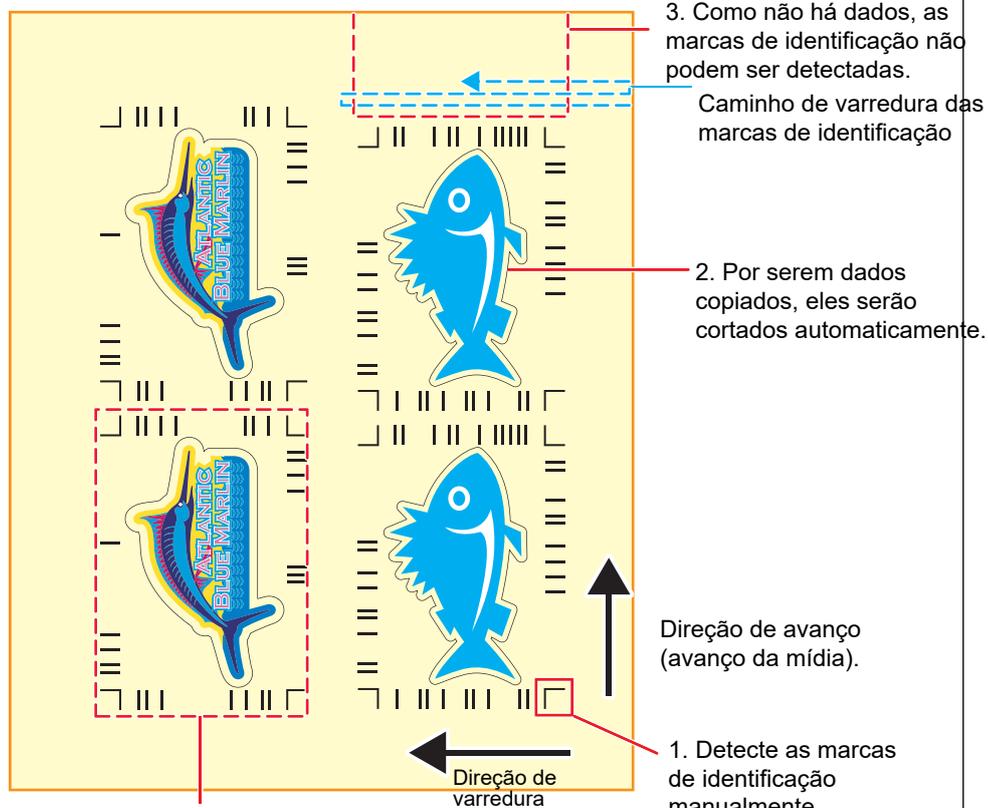
9. Insira a mídia impressa.

A marca de identificação é detectada na direção de avanço (avanço da mídia). Defina as margens da mídia com os seguintes valores.

- Extremidade frontal: 110 mm ou mais
- Extremidades esquerda e direita: 15 mm ou mais
- Extremidade traseira: 210 mm ou mais



- A marca de registro não pode ser detectada na direção da varredura. Se os dados de identificação tiverem sido colocados na direção de varredura, detecte a marca de identificação manualmente. Ao executar a função de corte automático (uma função para cortar automaticamente mais de um tipo de dados de marcas de identificação), ajuste a direção da mídia para 0 grau ou 180 graus.



A marca de identificação não é detectada automaticamente. Detectar a marca de identificação manualmente.

10. Detecte a marca de identificação e, em seguida, os dados de corte são recebidos e cortados automaticamente.

- Concluído o corte com ID, a próxima marca de identificação será detectada automaticamente.

11. Se houver dados múltiplos, a operação de detecção automática e corte com ID será repetida até que todos os dados sejam concluídos.

MEMO:

